

Société
Usine

SWISS KRONO SAS
Route de Cerdon
45600 SULLY SUR LOIRE

N° d'identification : 57

Les produits désignés ci-dessous sont certifiés par FCBA. Ils bénéficient du droit d'usage de la Marque Collective de Certification **PANNEAUX DE PROCESS CTB S** dans les conditions prévues dans les Règles Générales et le Référentiel de la Marque.

MARQUE COMMERCIALE			GAMMES D'ÉPAISSEURS (mm) CERTIFIÉES						
SWISS KRONO P4 CTB-S			4 < e ≤ 6	6 < e ≤ 13	13 < e ≤ 20	20 < e ≤ 25	25 < e ≤ 32	32 < e ≤ 40	e > 40
			/	"Certifié"	"Certifié"	"Certifié"	"Certifié"	"Certifié"	/
PRESCRIPTIONS TECHNIQUES DES PANNEAUX DE PROCESS SOUS MARQUE CTB-S (NF B 54-111 de mai 1998)									
Méthodes d'essais	Caractéristiques par panneau	Unités	Gammes d'épaisseurs						
			4 < e ≤ 6	6 < e ≤ 13	13 < e ≤ 20	20 < e ≤ 25	25 < e ≤ 32	32 < e ≤ 40	e > 40
NF EN 324-1	Épaisseur nominale (panneaux poncés)	mm	Tolérance ± 0.3 mm						
	Longueur / largeur nominales		Tolérance + 5 mm						
NF EN 324-2	Equerrage		Tolérance de 2 mm sur un bras de 1 000 mm (panneaux entiers uniquement)						
NF EN 322	Humidité	%	5 à 13 % (sauf panneaux spéciaux)						
NF EN 323	Ecart masse volumique / moyenne du panneau	kg/m ³	± 10 %						
NF EN 317	Gonflement en épaisseur après 24 h d'immersion en eau à 20°C	%	≤ 19 %	≤ 16 %	≤ 15 %		≤ 14 %		
NF EN 319	Cohésion interne « à sec »		≥ 0.45	≥ 0.40	≥ 0.35	≥ 0.30	≥ 0.25	≥ 0.20	≥ 0.20
NF EN 310	Contrainte de rupture en flexion	MPa	≥ 16	≥ 16	≥ 15	≥ 13	≥ 11	≥ 9	≥ 7
	Module d'élasticité en flexion		≥ 2 200	≥ 2 300	≥ 2 300	≥ 2 050	≥ 1 850	≥ 1 500	≥ 1 200
NF B 51-260	Effort d'arrachement de vis en parement	daN	Aucune prescription pour e ≤ 15 mm		≥ 75	≥ 70	≥ 60		
NF EN 120	Teneur en formaldéhyde	mg	classe E1 (≤ 8mg)						



ACCREDITATION
N° 5-0011
PORTÉE
DISPONIBLE SUR
WWW.COFRAC.FR

NOTA : Seules les produits portant le marquage peuvent se prévaloir du présent certificat.

Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la Marque et des produits certifiés est disponible à FCBA, accessible sur internet www.fcba.fr

Certificat n° 508/10/1442/4

Annule et remplace le n° 508/10/1442/3

Fait à Champs-sur-Marne, le 21 Juin 2017

Valable jusqu'au 31/12/2019

Pour FCBA

LE DIRECTEUR CERTIFICATION
Alain BOUQUET



La Marque CTB S s'applique aux panneaux de particules destinés aux usages en milieu sec.

Elle atteste que :

- le panneau ou l'élément de panneau sur lequel elle est apposée satisfait aux essais physiques et mécaniques prévus aux prescriptions techniques de la Marque,**
- le fabricant assure un contrôle qualité permanent de sa fabrication destinée à être revêtue de la Marque,**
- FCBA, organisme certificateur, s'assure de la constance de qualité de cette fabrication par des visites périodiques et inopinées en usine accompagnées de prélèvement de panneaux pour vérification de leur qualité dans ses laboratoires.**

La Marque CTB S est matérialisée par un marquage à l'encre de couleur bleue ou noire apposé sur le chant des panneaux (1 ou 2 côtés) et doit être obligatoirement suivie du numéro d'identification du fabricant, tel que figurant sur le présent certificat.

Ce marquage est apposé sous l'entière responsabilité du fabricant.

Nota : la marque CTB S sur un panneau diversement revêtu ne concerne et ne couvre que le panneau « support » et non le panneau « revêtu ».

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES :

A - À la commande :

Précisez sur vos bons de commandes :

« Panneaux de particules sous Marque CTB S ».

B - À la réception :

Vérifiez que les panneaux livrés sont revêtus de la Marque CTB S.

Sans ce marquage, les panneaux ne peuvent se prévaloir des garanties de la Marque CTB S. Un bon de livraison et/ou une facture faisant état de la Marque CTB S ne peuvent à eux seuls justifier de la conformité des panneaux à la Marque CTB S si ces panneaux ne sont pas revêtus de la Marque.

C - Au stockage :

Conservez les avantages de la qualité des panneaux sous Marque CTB S en les stockant dans de bonnes conditions.

Entreposez-les avec soin à l'abri de l'humidité, des souillures et des chocs. Resserrez suffisamment les supports pour garder le maintien d'une bonne planéité des piles dans le temps.